

а) Проблемы с сушкой из-за неправильной эксплуатации

Ошибка оператора	Устранение
Использование неперфорированных лотков и/или неперфорированных кассет	Использовать лотки и кассеты с перфорацией (конденсат должен иметь возможность стекать).
Упаковки с инструментами расположены горизонтально	Располагать упаковки наклонно при помощи держателя упаковок MELAG
Превышение нормы загрузки	Соблюдать норму загрузки
Неверное расположение загрузки внутри камеры	Использовать держатели лотков, лотки и держатели упаковок производства MELAG
Лотки обёрнуты в бумагу	По возможности не оборачивать лотки в бумагу
Загрузка блокирует сливное отверстие	Использовать держатели лотков производства MELAG
Лёгкая загрузка верхнего лотка и тяжёлая загрузка нижнего лотка	Лёгкая загрузка должна располагаться сверху, а тяжёлая снизу (для лучшего удаления конденсата)
Неправильный выбор программы, например: Упакованные инструменты и выбрана «Быстрая программа S»	Проверьте правильность выбора программы
Использована многослойная и/или слишком много упаковок	Используйте насколько возможно меньше упаковок и только, однослойную
Программа была прервана на этапе сушки	Программа должна выполняться до окончания сушки
Холодный старт и большая загрузка	Позвольте автоклаву разогреться до рабочей температуры, а затем запускайте программу
Отключен предварительный нагрев (версия ПО V4.06 / V4.07)	Активируйте функцию предварительного нагрева

Для сложных загрузок вы можете выбрать функцию “дополнительная сушка”

б) Проблемы с сушкой вследствие неправильной установки

Ошибка установки	Устранение
Автоклав был установлен без уклона назад	Соблюдайте правила установки автоклавов (передние ножки выкручиваются: 2 оборота для автоклавов с короткой камерой, 5 оборотов для длинной камеры)
Сливной шланг слишком длинный и расположен без наклона	Проследите, чтобы сливной шланг был без перегибов и петель
Сифон или дренажная труба заблокированы	Обеспечьте свободный слив
Заблокирован радиатор вентилятора (для моделей Vacuklav® 31/31-B/23-B/ 23 B+ / 31 B+)	Если забит пылью (стоит слишком близко к стене/ встроен в узкую мебель); засорился (например маслом) → в результате насос работает неэффективно

д) Неисправности автоклава

Неисправность автоклава	Устранение
Вакуумный насос работает неэффективно	Проверьте максимальное время от качки: Vacuklav® 23-B/ 23 B+ с 3:40 min Vacuklav® 31 und 31-B/31 B+ с 3 min Vacuklav® 24-B/24 B+ с 2:30 min Vacuklav® 24 /30-B/ 30 B+ с 2 min Euroklav® 23V-S/ 23 VS+ с 3:40 min Euroklav® 29V-S/ 29 VS+ с 3 min Возможно, необходима замена насоса

Неисправность автоклава	Устранение
Заблокирован или повреждён канал сброса давления	Посторонний предмет в канале сброса давления; Проверить парогенератор (все модели Vacuklav®) или тройник фильтра сброса давления (Euroklav®); фильтр сброса давления засорен; Засорен сток, слишком длинный, водяная плёнка. (Vacuklav® 24, 24-B, 24-B/L, 30-B, 24 B+, 24 B/L+, 30 B+)
Происходит несанкционированная подача воды	Капиллярный регулятор “уровень” парогенератор/ трубчатый нагревательный элемент) повреждён. Плохая теплопередача от парогенератора (См. инструкцию: ошибка 34/36)
Насос подачи воды подаёт слишком много воды	Неисправен ограничитель потока воды водяного насоса

Возможные изменения параметров для улучшения сушки

Euroklav® 23V-S/ 29V-S, S-Class ПО до SW 3.34

НЕ ДЛЯ Euroklav® 23-S и 29-S

Service Menu (Сервисное меню)	Обознач.	Старое зн.	Новое знач.	Описание
Pressure (давление)	P 18	500	350	Давление сушки
Temperature (температура)	T 10	145	148	Предварительный нагрев
	T 11	118	120	Предвар. нагрев Универсальная пр-ма
	T 12	118	120	Предвар. нагрев Быстрая пр-ма
	T 14	118	120	Предвар. нагрев Специальная пр-ма
	T 16	100	120	Предвар. нагрев Основное значение
	T 17	138	143	Предвар. нагрев сушка Универсальная пр-ма
	T 18	138	143	Предвар. нагрев сушка Быстрая пр-ма
	T 20	138	143	Предвар. нагрев сушка Специальная пр-ма
Frequency (частота)	a 11	13	10	Число сушки Универсальная пр-ма
	a 14	13	10	Число сушки Специальная пр-ма
	a 16	5	7	Число Under.press. Univ.-prog.
	a 19	5	7	Число Under.press. drying. Spec.-prog.

Vacuklav® Pro-Class ПО до SW 3.34

Service Menu (Сервисное меню)	Обозн.	Старое зн.	Новое знач.	Описание
Частота	a 11	3	10	Число сушки Универсальная пр-ма
Продолжительность	t 6	270	120	Продолжительность вакуумной сушки Универсальная программа
	t 11	30	2	Время сушки продувкой Универсальная программа
Температура	T 11	80	110	Предварительный нагрев Универсальная программа
	T 17	138	140	Предварительный нагрев сушка Универсальная программа
	P 32	200	50	Минимальное давление в конце сушки продувкой